

Số: HH1 /GXN-STNMT

Bình Dương, ngày 11 tháng 02 năm 2022

**GIẤY XÁC NHẬN
HOÀN THÀNH CÔNG TRÌNH BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG**

Dự án "Đầu tư bổ sung dây chuyền tole cán nguội 2 công suất 263.000 tấn/năm tại nhà máy sản xuất tole, thép các loại công suất 679.200 tấn/năm" – Hạng mục công trình: xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 1; xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 2; xử lý hơi crom phát sinh từ bể phủ crom của xưởng tole mạ kẽm 2; xử lý hơi dầu phát sinh từ máy cán nguội của xưởng tole cán nguội 2 của Công ty cổ phần Maruichi Sun Steel

SỞ TÀI NGUYÊN VÀ MÔI TRƯỜNG XÁC NHẬN

I. THÔNG TIN CHUNG VỀ DỰ ÁN/CƠ SỞ

Tên chủ dự án: Công ty cổ phần Maruichi Sun Steel

Địa chỉ văn phòng: đường ĐT 743, khu phố Đông Tác, phường Tân Đông Hiệp, thành phố Dĩ An, tỉnh Bình Dương.

Địa điểm hoạt động: đường ĐT 743, khu phố Đông Tác, phường Tân Đông Hiệp, thành phố Dĩ An, tỉnh Bình Dương.

Điện thoại: 0274.3742777.

Fax: 0274.3742223

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp Công ty cổ phần, mã số doanh nghiệp: 3700236207.

Ngày cấp: đăng ký lần đầu ngày 10 tháng 4 năm 2008, đăng ký thay đổi lần thứ 13 ngày 15 tháng 7 năm 2021.

Nơi cấp: Phòng Đăng ký kinh doanh – Sở Kế hoạch và Đầu tư tỉnh Bình Dương.

Quyết định phê duyệt Báo cáo đánh giá tác động môi trường số: 225/QĐ-STNMT ngày 01 tháng 3 năm 2019 của Sở Tài nguyên và Môi trường.

II. NỘI DUNG XÁC NHẬN

Xác nhận hoàn thành công trình bảo vệ môi trường đối với hạng mục công trình như sau: xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 1; xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 2; xử lý hơi crom phát sinh từ bể phủ crom của xưởng tole mạ kẽm 2; xử lý hơi dầu phát sinh từ máy cán nguội - xưởng tole cán nguội 2 của Công ty cổ phần Maruichi Sun Steel (chi tiết tại Phụ lục kèm theo).

III. TRÁCH NHIỆM CỦA CHỦ DỰ ÁN/CƠ SỞ

Tuân thủ nghiêm túc các quy định của pháp luật về bảo vệ môi trường; thường xuyên vận hành và lập nhật ký vận hành các công trình xử lý chất thải, bảo vệ môi trường đã nêu tại Mục 1, 2, 3 và 4 của Phụ lục kèm theo Giấy xác nhận này; thực hiện chương trình quan trắc môi trường và báo cáo công tác bảo vệ môi trường định kỳ và đột xuất theo quy định của pháp luật.



IV. TỔ CHỨC THỰC HIỆN

Chủ dự án đã hoàn thành công trình bảo vệ môi trường của Dự án "Đầu tư bổ sung dây chuyền tole cán nguội 2 công suất 263.000 tấn/năm tại nhà máy sản xuất tole, thép các loại công suất 679.200 tấn/năm" – Hạng mục công trình: xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 1; xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 2; xử lý hơi crom phát sinh từ bề phủ crom phát sinh từ bề phủ crom của xưởng tole mạ kẽm 2; xử lý hơi dầu phát sinh từ máy cán nguội - xưởng tole cán nguội 2 theo quy định của pháp luật. Giấy xác nhận này là một trong những căn cứ để cơ quan có thẩm quyền kiểm tra, thanh tra về bảo vệ môi trường trong quá trình hoạt động; được điều chỉnh các công trình bảo vệ môi trường theo quy định của pháp luật. /

Nơi nhận:

- UBND tỉnh (để báo cáo);
- UBND tp Dĩ An;
- Công ty CP Maruichi Sun Steel;
- Lưu: VT, CCBVMT, Mh5.



GIÁM ĐỐC

Ngô Quang Sự

PHỤ LỤC

(Kèm theo Giấy xác nhận số 441 /GXN-STNMT ngày 14 tháng 02 năm 2022 của Sở Tài nguyên và Môi trường)

1. Công trình, thiết bị xử lý bụi, khí thải:

- Công trình xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 1: Hơi hóa chất → Hệ thống thu gom → Hấp thụ than hoạt tính → Ống thải cao 6 m, đường kính 280 mm
- Công trình xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 2: Hơi hóa chất → Hệ thống thu gom → Tháp hấp thụ bằng màng nước → Ống thải cao 9,5 m, đường kính 940 mm
- Công trình xử lý hơi crom phát sinh từ bề phủ crom của xưởng tole mạ kẽm 2: Hơi Crom → Hệ thống thu gom → Tháp hấp thụ bằng màng nước → Ống thải cao 11 m, đường kính 500 mm
- Công trình xử lý hơi dầu phát sinh từ máy cán nguội - xưởng tole cán nguội 2: Hơi dầu → Quạt hút → Hệ thống đường ống có vách ngăn → Thu hồi dầu.

So với Báo cáo đánh giá tác động môi trường đã được phê duyệt thì Công ty thay đổi chiều cao ống thải từ 7m lên thành 9,5m đối với công trình xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 2.

2. Công trình lưu giữ, xử lý chất thải rắn công nghiệp thông thường:

- Đã bố trí khu vực có mái che, tường bao quanh, diện tích khoảng 2.560 m² để lưu chứa chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh từ quá trình sản xuất, đồng thời hợp đồng với đơn vị có chức năng để thu gom.
- Đã bố trí các thùng rác chuyên dụng, dung tích 240 lít để lưu chứa chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh từ quá trình sinh hoạt của nhân viên và tập kết tại nhà chứa rác có diện tích 150 m², đồng thời hợp đồng với đơn vị có chức năng để thu gom.

3. Công trình, thiết bị lưu giữ, xử lý chất thải nguy hại:

Đã xây dựng 01 kho lưu giữ chất thải nguy hại có diện tích 300m², có gờ chống tràn, có mái che, tường bao quanh, nền bê tông chống thấm và hợp đồng với đơn vị có chức năng để thu gom, xử lý.

4. Công trình phòng ngừa và ứng phó sự cố môi trường:

- Đã được cấp xác nhận nghiệm thu hệ thống phòng cháy, chữa cháy số 684/PC07-

CTPC ngày 10 tháng 11 năm 2020.

- Đã lập Kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố hóa chất và được phê duyệt theo Quyết định số 7572/QĐ-BCT ngày 25/08/2014 của Bộ Công Thương.

5. Chương trình quan trắc môi trường (giám sát khí thải định kỳ):

- Vị trí quan trắc: 04 vị trí sau 04 công trình xử lý khí thải.
- Tần suất quan trắc: 03 tháng/lần
- Thông số quan trắc đối với công trình xử lý hơi dầu phát sinh từ máy cán nguội của xưởng tole cán nguội 2: Phenol, Toluene
- Thông số quan trắc đối với công trình xử lý hơi crom phát sinh từ bề phủ crom của xưởng tole mạ kẽm 2: Nhiệt độ, lưu lượng, bụi, SO₂, NO_x, CO, Cr và hợp chất (tính theo Cr), hơi H₂SO₄.
- Thông số quan trắc đối với công trình xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 1: Nhiệt độ, lưu lượng, bụi, SO₂, NO_x, CO
- Thông số quan trắc đối với công trình công trình xử lý hơi hóa chất phát sinh trong quá trình tẩy rửa alkali của xưởng tole mạ kẽm 2: Nhiệt độ, lưu lượng, bụi, SO₂, NO_x, CO.
- Quy chuẩn so sánh: QCVN 51:2017/BTNMT Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp sản xuất thép, cột A1 (K_p=1, K_v=0,8) và QCVN 19:2009/BTNMT Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ, cột B (K_p = 1,0; K_v = 0,8).

6. Các yêu cầu về bảo vệ môi trường:

- Vận hành thường xuyên, đúng quy trình, đảm bảo các công trình xử lý chất thải hoạt động đúng công suất, hiệu suất xử lý, các chất thải sau xử lý đạt Quy chuẩn theo quy định, quản lý chất thải rắn công nghiệp thông thường và chất thải nguy hại theo đúng quy định của pháp luật về bảo vệ môi trường.
- Trong quá trình hoạt động Công ty phải tuân thủ các quy định của Luật Bảo vệ môi trường năm 2020; Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10 tháng 01 năm 2022 của Chính phủ Quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường; Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10 tháng 01 năm 2022 của Bộ Tài nguyên và Môi trường Quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ môi trường.
- Trong quá trình hoạt động, nếu có sự cố bất thường xảy ra đối với công trình bảo vệ môi trường hoặc có sự thay đổi nội dung trong Giấy xác nhận này, Chủ cơ

H.C.N
SỞ
YÊN
LƯƠN
H. DU

sở phải báo cáo bằng văn bản đến cơ quan xác nhận để kịp thời xử lý hoặc điều chỉnh cho phù hợp với thực tiễn././

